

Segreteria Nazionale :  
Viale Pasteur, 10  
00144 Roma

Sede Legale:  
Via Petitti, 16  
20149 Milano

---

Roma, 18/02/2012

## **OGGETTO: NUMERO DI MARZO DI ORTOPEDICI & SANITARI**

Sul numero di marzo della rivista Ortopedici & Sanitari vi segnalo:

- L'opinione di Michele Clementi (pag. 4)
- L'inchiesta "Pubblicità e vendita on line" (da pag. 20 a pag. 24)
- Lo speciale "Ricondizionamento? Un servizio etico" (da pag. 34 a pag. 36)
- Lo speciale "Nel ricondizionamento: sicurezza e qualità" (da pag. 38 a pag. 40)

Distinti saluti,

IL SEGRETARIO  
Michele Clementi

